

Annualità 2014÷2016

“LEARNING OUTCOMES VALIDATION according to ECVET” (L.O.V.E.)”

Alunno /student : classe / class : 15/16 Tutor: Krisnel Nosari

Titolo: **Operatore alle machine utensili**Title: **Machine tool operator**

Descrizione: L'Operatore meccanico è in grado di realizzare pezzi meccanici, in conformità con i disegni di progettazione, utilizzando macchine utensili tradizionali e a controllo numerico.

Description: The mechanical operator is able to manufacture mechanical pieces in accordance with the technical designs, using traditional and CNC machine tools.

EQF	ABILITA' SKILLS	CONOSCENZE KNOWLEDGE	COMPETENZE COMPETENCES
3	1. Approntamento macchine utensili The preparation of machine tools	Conoscenza dei processi di lavorazione Knowledge of machining processes	Riconoscere le macchine utensili tradizionali e a controllo numerico da utilizzare per le diverse fasi di lavorazione To know which traditional or CNC machines can be used for each machining phase.
		Conoscenza dei principali materiali e relative caratteristiche tecnologiche Knowledge of the main materials with their technological properties/features	Individuare la strumentazione da applicare alle macchine utensili (utensili, attrezzature presa pezzo, maschere, programmi, ecc.) To identify the proper tool which can be applied to the machine (cutters, fixing devices, drilling templates, programs etc.)
		Conoscenza designazione dei materiali The knowledge of material designation	
		Conoscenza delle principali macchine utensili tradizionali Knowledge of the main traditional machine tools	Utilizzare procedure di impostazione dei parametri di macchina o del programma a CN per le diverse lavorazioni To use the procedures for the setting up of machine parameters or of CN programs necessary for the various machining operations.
		Conoscenza delle macchine utensili a CN Knowledge of CN machine tools	
		Conoscenza ed utilizzo dei principali utensili Knowledge and use of the main tools	Applicare modalità di controllo degli utensili pre-settati con i dati di presetting To apply monitoring procedures of pre-set tools according to pre-set data
2. Lavorazione pezzi in settore meccanico Machining of pieces in the mechanical sector	Conoscenza dei principali riferimenti legislativi e normativi in materia di disegno tecnico (rappresentazione convenzionale dei principali sistemi di giunzione, tolleranze di lavorazione, di forma e di posizione) Knowledge of the main rules and norms related to	Comprendere le indicazioni date dai disegni tecnici dei pezzi da realizzare To understand the design instructions for the realization of the pieces.	

	<p>technical drawing (conventional representation of the main joining systems/joint systems, machining shape and position tolerances.</p>	<p>Riconoscere le tipologie di lavorazione da realizzare in relazione al pezzo in lavorazione ed al materiale da utilizzare To identify the machining typologies in relation to the workpiece and the material to use.</p>
	<p>Conoscenza delle principali lavorazioni alle macchine utensili Knowledge of the main machine tool operations</p>	<p>Applicare le principali tecniche di lavorazione meccanica To apply the main techniques of mechanical machining.</p> <p>Riconoscere e prevenire i rischi inerenti la sicurezza della propria persona e dell'ambiente di lavoro To identify and prevent the risks related to the worker and the workplace safety.</p>
<p>3. Controllo conformità dei pezzi Piece conformity inspection</p>	<p>Conoscenza dei principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.), relative caratteristiche e campi di applicazione Knowledge of the main measuring devices (calipers, micrometers, comparators), their features and their fields of application.</p>	<p>Identificare eventuali anomalie e/o non conformità di materiali grezzi e semilavorati To identify any faults or anomalies of raw and semi-finished materials.</p>
		<p>Valutare la correttezza e l'efficienza del processo produttivo del pezzo in lavorazione To evaluate the correctness and efficiency of the manufacturing process of the workpiece</p>
	<p>Informatica applicata alle macchine utensili Information technology applied to machine tools</p>	<p>Scegliere ed utilizzare la strumentazione più idonea per la misura ed il controllo dei pezzi in lavorazione To choose and to use the most suitable device for the measuring and the control of workpieces</p>
	<p>Conoscenza della modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, cicli di lavoro, schede controllo qualità Knowledge of all related forms: instruction sheets, production programs, machining cycles, quality control sheets.</p>	<p>Valutare la conformità dei pezzi lavorati durante e al termine del processo di lavorazione To assess the piece conformity during and at the end of the machining process.</p>
<p>4. Gestione area/postazione di Lavoro Area/workplace management</p>	<p>La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento Safety at work: rules and behavioral procedures</p>	<p>Adottare le previste modalità di mantenimento dell'efficienza delle macchine utensili Adopt the arrangements for maintaining the efficiency of the machine tool</p>
	<p>Conoscenza dei principi comuni e degli aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di salute, sicurezza ed igiene negli ambienti di lavoro Knowledge of the common and legislative principles related to health, safety and hygiene in workplaces.</p>	<p>Riconoscere lo stato di funzionamento delle macchine utensili e delle attrezzature Recognize the machine tools and equipment operating status</p>

	<p>Conoscenza dei principali riferimenti legislativi e normativi in materia di qualità e relative applicazioni in ambito meccanico.</p> <p>Knowledge of the main norms and rules related to quality and its applications in the mechanical sector.</p>	<p>Identificazione del livello di usura e di idoneità residua degli utensili, valutando l'eventuale ripristino</p> <p>Identification of the level of wear and residual suitability of the tools, assessing the possible restoration</p> <p>Individuare interventi correttivi rispetto ad anomalie presenti nell'area di lavoro</p> <p>Identify corrective action with respect to anomalies in the work area</p>
--	---	---

PROCEDURE VALUTATIVE **ASSESSMENT PROCEDURES**

Obiettivo: Objective	<p>Valutare la capacità di stoccaggio e movimentazione delle merci in magazzino, in base al flusso previsto di ricevimento o di spedizione merci, con relativa registrazione dei dati informativi.</p> <p>To assess the ability to stock and move the goods inside the warehouse according to the in- and-out flow and with the related registration of data</p>
Metodo: Method	<p>Osservazione di un' esercitazione pratica in contesto lavorativo reale</p> <p>Observation of a practical simulation in a real working context</p>
Valutatore: Assessor	<p>Tutor di tirocinio</p> <p>Training tutor</p>
Tipologia di valutazione: Assessment typology	<p>Sommativa</p> <p>Summative</p>
Momento della valutazione Assessment time	<p>Al termine dell'unità di apprendimento (dopo circa due settimane)</p> <p>At the end of the learning process unit (after about two weeks)</p>

Valutazione Assessment	P.ti Points
Eccellente Excellent	4
Buono Good	3
Accettabile Acceptable	2
Non accettabile Unacceptable	1
Livello di sufficienza 10 P.ti Sufficiency level 10 points	

COMPETENZE TRASVERSALI				
Eventuali competenze linguistiche Linguistic skills	Si yes		No no	in parte partially
Eventuali competenze linguistiche in inglese tecnico specialistico Linguistic skills in technical English	Si yes		No no	in parte partially
Capacità di apprendimento Learning ability	Si yes		No no	in parte partially
Capacità organizzativa Organizational skill	Si yes		No no	in parte partially
Capacità di collaborazione Cooperation skill	Si yes		No no	in parte partially
Interesse/Motivazione Interest/Motivation	Si yes		No no	in parte partially

Iniziativa personale The personal initiative	Si yes		No no	in parte partially
Grado di autonomia Degree of autonomy	Si yes		No no	in parte partially
Costanza nel rendimento Performance constancy	Si yes		No no	in parte partially

COMPETENZE COMPETENCES	CRITERI CRITERIA	VALUTAZIONE POINTS
Controlla funzionamento attrezzature e macchinari di magazzino He checks if the warehouse tools and machinery work properly	Individua in modo autonomo e sicuro l'attrezzatura e i macchinari più idonei allo stoccaggio della merce in movimentazione He can choose the most suitable machines for the warehousing of the moving goods with a good degree of autonomy and confidence.	4
	Riconosce la tipologia delle attrezzature e dei macchinari se guidato nella scelta He can identify the tools and machinery typology if guided in his choice.	3
	Riconosce attrezzature e macchinari ma non li utilizza in modo corretto He can identify tools and machinery, but he cannot use them properly	2
	Non riconosce attrezzature e macchinari di movimentazione He does not identify tools and machinery for moving goods.	1
Stoccaggio delle merci negli appositi spazi di magazzino Warehousing of goods in proper/special areas	Individua e stocca, autonomamente e negli appositi spazi la merce, in modo ordinato, con le etichette a vista He autonomously identifies and tidily stocks the goods in the proper areas, with the labels clearly visible.	4
	Se guidato stocca negli spazi destinati la merce If guided, he stocks the goods in the proper/right areas	3
	Stocca in modo disordinato la merce He stocks the goods untidily	2
	Nella movimentazione danneggia i packaging While moving goods, he damages packaging	1
Aggiorna le informazioni relative alle merci stoccate (livelli delle scorte, giacenze di magazzino, ecc.) He updates the information related to the goods in stock (their quantity, the unsold merchandise etc.)	Segnala livello scorte basso e provvede al riordino He signals the low level of stocks and reorganize them	4
	Segnala il livello scorte basso ma non provvede al riordino He signals the low level of stocks but he does not reorganize them	3
	Si accorge del livello scorte basso ma non avvisa il reparto He notices the low level of stocks but he does not report it to the department supervisor.	2
	Rimane senza scorte e blocca il rifornimento al reparto e/o al cliente He runs out of stocks and he stops the supply to the department and/or to the customer.	1

imballaggio, etichettatura, codifica e numerazione Packaging, labelling, codification/classification and numbering	Esegue in autonomia, con sicurezza e abilità la sequenza di operazioni <i>He carries out the sequence of operations with a good degree of autonomy, confidence and dexterity</i>	4
	Esegue correttamente la sequenza delle operazioni <i>He accurately carries out the sequence of operations</i>	3
	Commette alcuni errori nell'esecuzione della sequenza <i>He makes some mistakes in the execution of the sequence</i>	2
	Segue a fatica la sequenza delle operazioni <i>He follows the operations with difficulty</i>	1
Elaborazione della documentazione di accompagnamento al trasporto Preparation of all the shipping documents	Compila in modo autonomo la documentazione di trasporto, aggiorna e verifica le giacenze <i>He autonomously draws up the shipping documents, identifies and updates the list of the unsold merchandise.</i>	4
	Esegue correttamente la compilazione della documentazione <i>He draws up the compilation of documents correctly</i>	3
	Commette errori nella compilazione e/o dimentica di aggiornare la merce in giacenza <i>He makes mistakes in the compilation of documents and/or forgets to update the list of the unsold merchandise</i>	2
	Compila a fatica la documentazione <i>He draws up the documents with difficulty</i>	1

Data
Date

Timbro e firma tutor
Didattico
Stamp and school tutor's
signature

Timbro e firma tutor
Aziendale
Stamp and firm tutor's
signature

Firma tirocinante
Trainee's signature

Nosari Krisnel